

Afbeelding 01



**Van links naar rechts: Behuizing, middencontacten met 2 verschillende kabelopeningen, aardingshuls, rubberen afdichting, drukring, eindschroef of klemschroef.**

Afbeelding 02



**Het soldeergat van het contact aan de linkerkant is groter dan dat aan de rechterkant.**

Afbeelding 03



**Plaats de spanschroef, de klemring en de rubberen afdichting op de kabel. Snijd ongeveer 10 mm van de buitenmantel af**

Afbeelding 04



**De buitenste schil wordt ongeveer 10 mm ingekort. De vlecht wordt teruggevouwen. De grondhuls wordt tussen de folie en de vlecht geplaatst.**

Afbeelding 05



**Vouw de koperen vlecht terug. De aardingshuls wordt altijd tussen de koperfolie en de vlecht geplaatst.**

Afbeelding 06



Afbeelding 07



Afbeelding 08



Afbeelding 09



Met onze coaxkabelkniptang KKS 16 wordt de binnengeleider altijd zo afgesneden dat de structuur van de binnengeleider behouden blijft en het middencontact probleemloos kan worden ingestoken

Afbeelding 10



Volg bij het solderen altijd de aangegeven veiligheidsvoorschriften!

Afbeelding 11



Afbeelding 12



Nadat het middelste contactcupje is vastgeschroefd, wordt de klemmschroef in de behuizing gedrukt en vastgedraaid.

Afbeelding 13



Afbeelding 14



**Vergeet na de connectormontage niet te controleren of er kortsluiting is!**